CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificado N° **TEMP649**

1. IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE:

Razón social:	**CLÍNICA OFTALMOLOGICA DE SUCRE**	**NIT:**	900.217.343-9
Dirección:	CLL 14 N° 20-53	**Teléfono:**	2807603
Ciudad:	SINCELEJO - SUCRE	**Nombre de contacto:**	DIANA ANAYA

2. INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO A CALIBRAR (IBC):

Instrumento:	Indicador de temperatura con sensor	**Marca:**	GEC
Modelo:	TA318	**Número de serie:**	SB-1123
Código interno:	850 *	**Intervalo de medición en Temperatura (°C):**	-50,0 °C a 70 °C
Ubicación:	QUIRÓFANO 2 *		

(*)Información suministrada por el cliente en el formato MIS-GCO-FOR-004 Información cliente

3. CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Lugar de calibración del instrumento:	LABORATORIO DE TEMPERATURA BIOLAB SAS
Temperatura del aire:	19,86 °C ± 0,68 °C
Humedad Relativa :	49 %hr ± 2,19 %hr
Presión atmosférica:	NO MEDIDA
Fecha de recepción del IBC:	2023-04-27
Fecha de calibración del IBC:	2023-05-04
Intervalo de calibración en Temperatura:	-15,0 °C a 15,0 °C

- Los datos suministrados corresponden a las condiciones registradas en el momento y lugar bajo la cual se realizaron las mediciones del IBC

Fecha de emisión del certificado de calibración:	2023-05-04
Número de páginas del certificado con anexos:	Tres (3) páginas

RESPONSABLES

Realizó

Tnlg. Rosa Posada V
Metrológo

Revisó y Autorizó

Firmado digitalmente por Ing. María Mónica Tavera Quiroz

Ing. María Mónica Tavera Quiroz
Director(a) de laboratorio

Certificado N° **TEMP649**

4. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

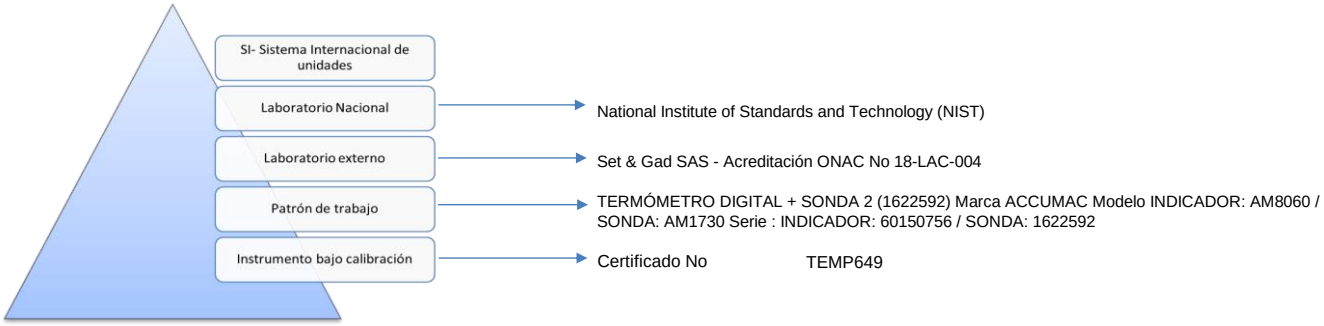
La calibración se realiza por el método de comparación directa entre las indicaciones obtenidas del IBC con las indicaciones obtenidas del equipo patrón, dentro de un medio isotermo con condiciones de uniformidad y estabilidad conocidas, siguiendo los lineamientos del procedimiento interno MIS-PCB-PRC-004 Calibración de termómetros, el cual está basado en lo indicado en la norma Brasilera ABNT NBR 14610:2015 Indicador de temperatura com sensor — Calibração por comparação - Confirmada 2019-12-02)

5. INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

La incertidumbre de medición informada, se estima de acuerdo a lo estipulado en el procedimiento interno MIS-PCB-PRC-007 el cual se encuentra basado en el documento Guía para la expresión de incertidumbre de medida GUM. La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura,la cual debe ser aproximada al 95% y no menor a este valor". Esta es indicada en cada una de las mediciones realizadas.

6. TRAZABILIDAD METROLÓGICA

Biolab Laboratorio Metrológico SAS informa que los resultados de las mediciones realizadas, mantienen su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través del uso de instrumentos de medición calibrados por laboratorios externos que se encuentran acreditados bajo la norma ISO:IEC17025:2017 que son reconocidos nacional e internacionalmente por Organismos de Acreditación.



7. PATRONES DE REFERENCIA Y MEDIOS ISOTERMOS

Patrón Utilizado	*Marca*	*Modelo*	*Serie*	*Fecha calibración*	*Certificado N°*
TERMÓMETRO DIGITAL + SONDA 2 (1622592)	*ACCUMAC*	*INDICADOR: AM8060 / SONDA: AM1730*	*INDICADOR: 60150756 / SONDA: 1622592*	*2022-09-01*	*E0309-22*
TERMOHIGRÓMETRO	*KTJ*	*TA318*	*SB-077*	*2022-08-12*	*HUM523*
HORNO CON BLOQUE METALICO	*ECIL*	*BT*	*BT 1306/0819*	*2021-09-17*	*CMK-TEMPA-21141*

8. INFORMACIÓN ADICIONAL

1. Las mediciones informadas en este documento se encuentran asociadas exclusivamente al ítem bajo calibración descrito en la página 1 de este certificado. El personal que realiza la calibración tomará el número de serie que evidencie físicamente en el IBC

2. Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin una autorización por escrito de Biolab Laboratorio Metrológico SAS

3. El laboratorio que emite este certificado no se hace responsable de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El cliente es responsable de calibrar sus instrumentos en los intervalos de tiempo que le resulten adecuados.

4. Los puntos de calibración relacionados en este certificado, fueron acordados previamente con el cliente.

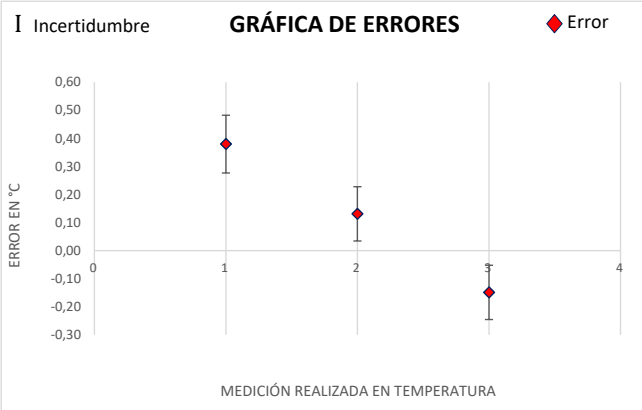
Certificado N° **TEMP649**

9. RESULTADOS DE LA MEDICIÓN EN LA MAGNITUD TEMPERATURA EN LA UNIDAD DE MEDIDA DEL EQUIPO A CALIBRAR

Unidad de medida: °C

Resolución del Equipo a Calibrar: 0,10 °C

Valor Nominal	Temperatura de referencia	Valor medido en el instrumento a calibrar	Corrección de la lectura del instrumento	Incertidumbre de Medición		Factor de cobertura
°C	°C	°C	°C	°C		k
-15	-14,996	-14,6	-0,4	±	0,1	2,0
0	0,069	0,2	-0,1	±	0,097	2,0
15	15,049	14,9	0,1	±	0,097	2,0



12. FACTOR DE CONVERSIÓN PARA TEMPERATURA	13. OBSERVACIONES
$T_K = T_{°C}$+273,15 $\quad T_{°C} = (T_{°F} - 32)/1{,}8$	Profundidad de inmersión de la sonda del IBC: 10 cm
Fuente: NIST Special Publication 811 - 2008 Edition "Guide for the use of the international system of units (SI)"	

Fin del certificado